



SUSTITUCIÓN : SEMI-FRONTAL DELANTERO ENSAMBLADO

ATENCIÓN : Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado .

1 - OPERACIÓN(ONES) COMPLEMENTARIA(S) :

Sustitución :

- calandra
- faro

Quitar-poner :

- aleta delantera
- paragolpes
- armadura paragolpes
- frontal delantero
- el cajetín electrónico con soporte (lado derecho)
- cánister (lado derecho)
- depósito lavalunas (lado derecho)
- filtro de aire (lado izquierdo)

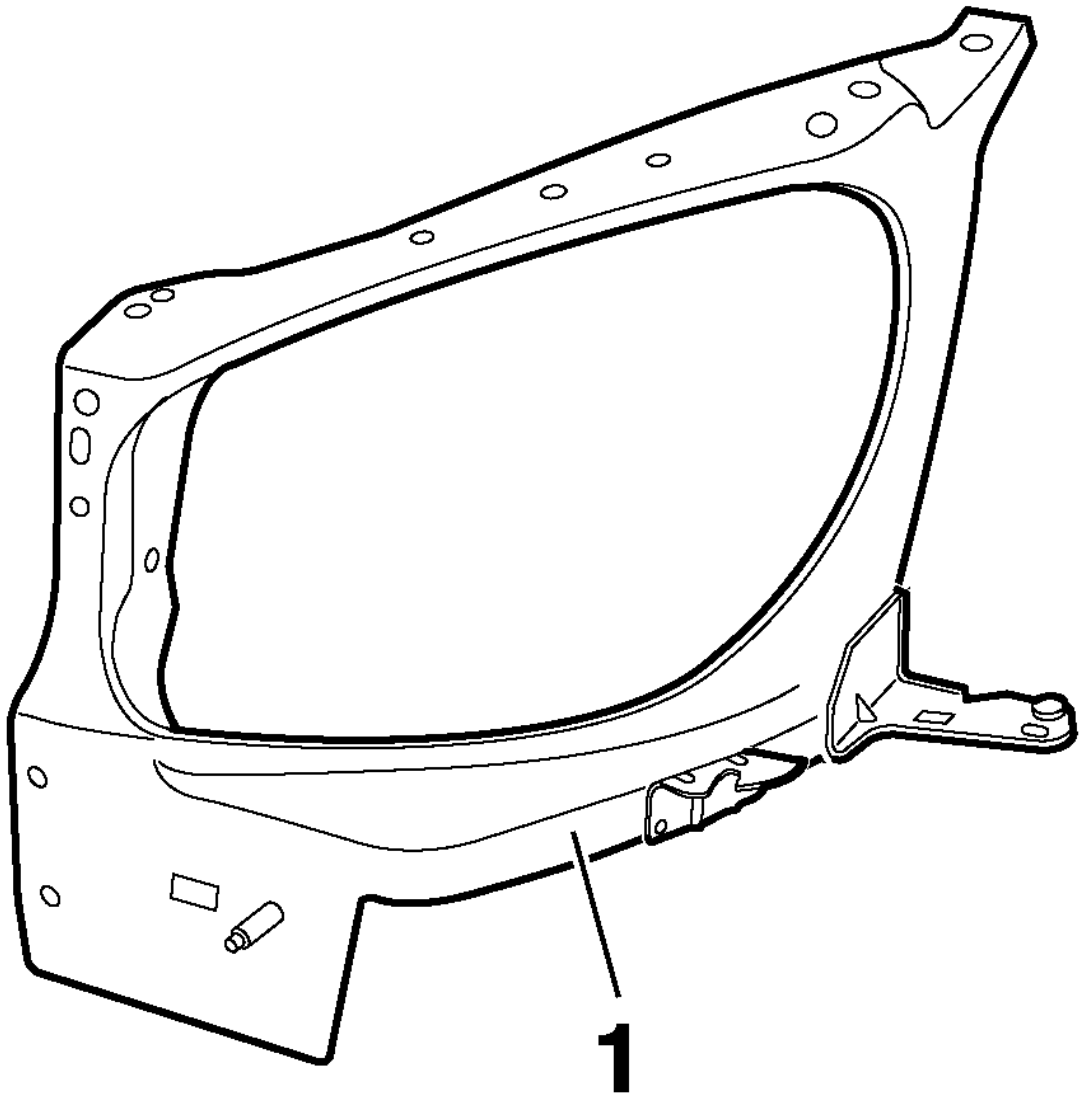
Separar :

- al cajetín fusibles (lado izquierdo)
- los haces de cables eléctricos
- bloque hidráulico antibloqueo de ruedas (lado izquierdo)
- cable apertura capot (lado izquierdo)

2 - PARTICULARIDADES :

Para el ajuste del semifrente, utilizar las plantillas de posicionamiento correspondientes .

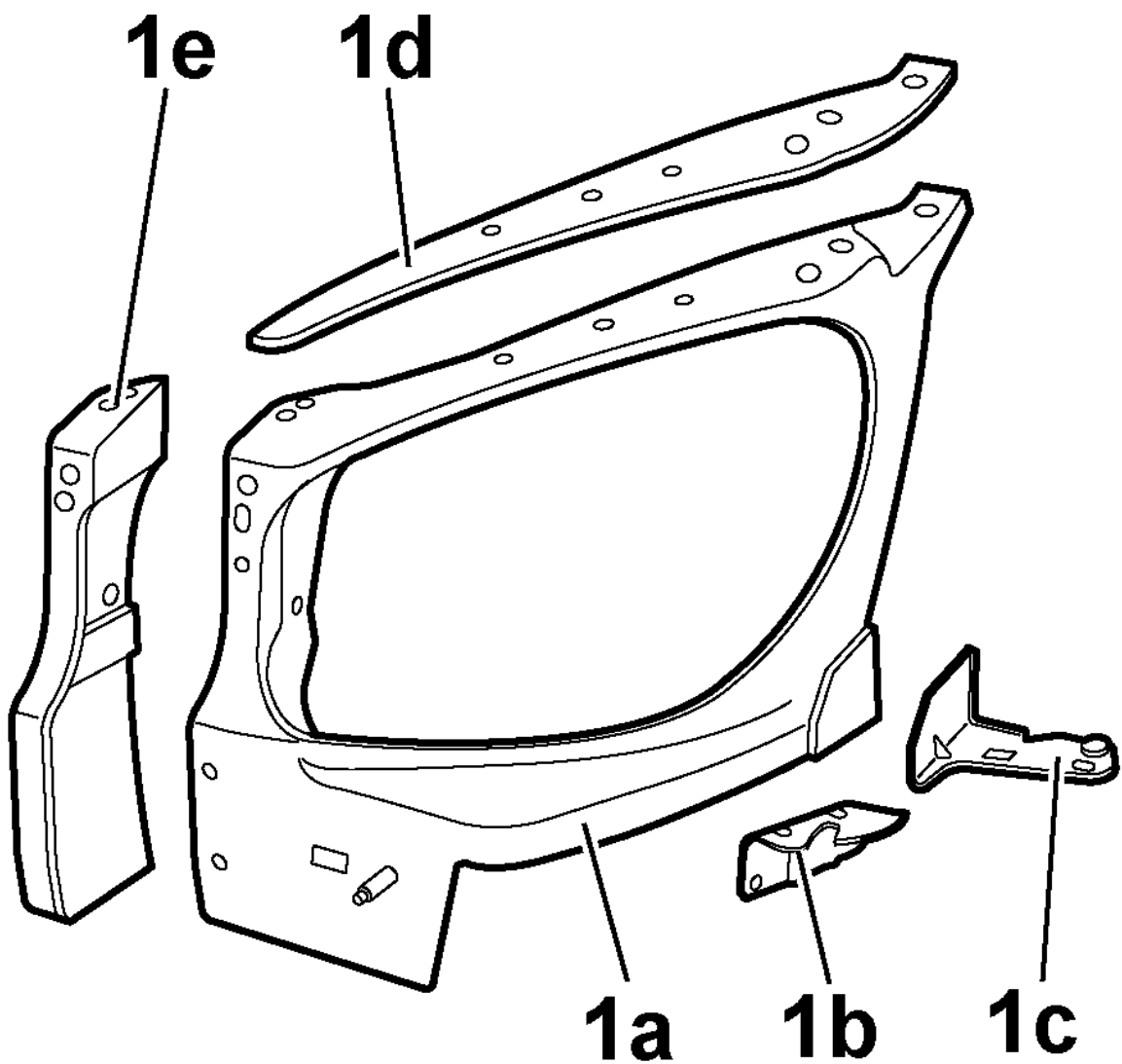
3 - IDENTIFICACIÓN DE LAS PIEZAS DE RECAMBIO :



c4ak03lc

(1) Semi-frontal delantero ensamblado .

4 - COMPOSICIÓN :



c4ak03mc

(1a) Semi-frente delantero .

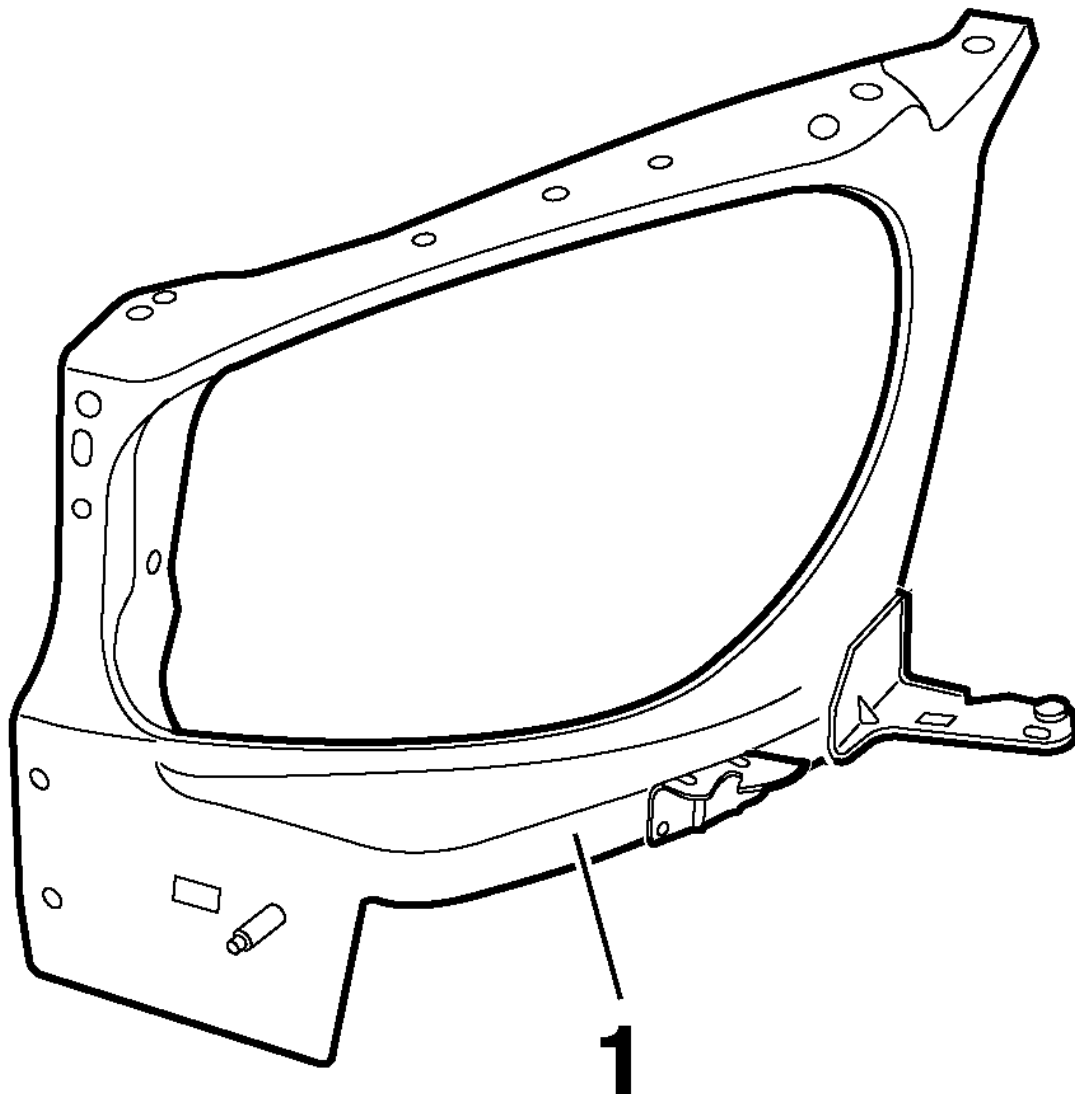
(1b) Soporte delantero parachoques delantero .

(1c) Soporte trasero parachoques delantero .

(1d) Refuerzo semi-frontal delantero .

(1e) Soporte frontal delantero .

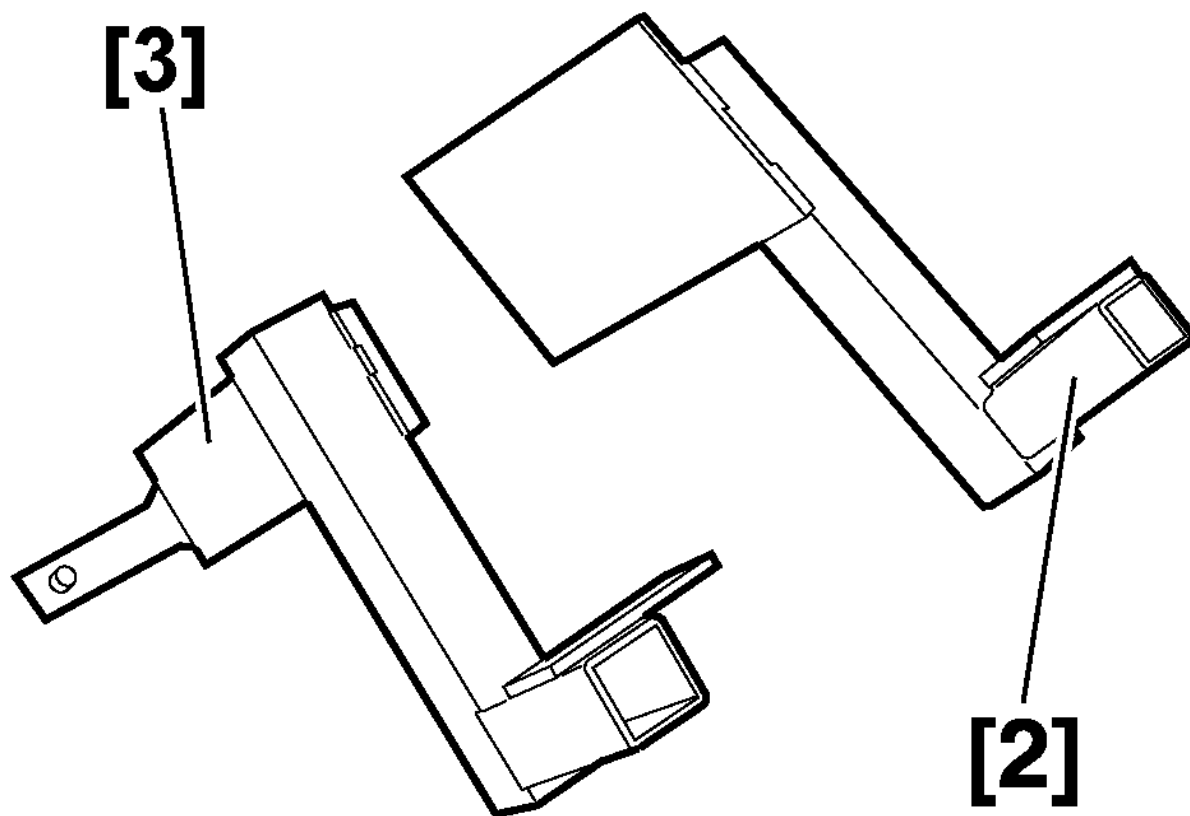
5 - PIEZA (S) NECESARIA (S) PARA LA REALIZACIÓN DEL MÉTODO :



c4ak03lc

(1) Semi-frontal delantero ensamblado .

6 - UTILLAJE ESPECIAL :

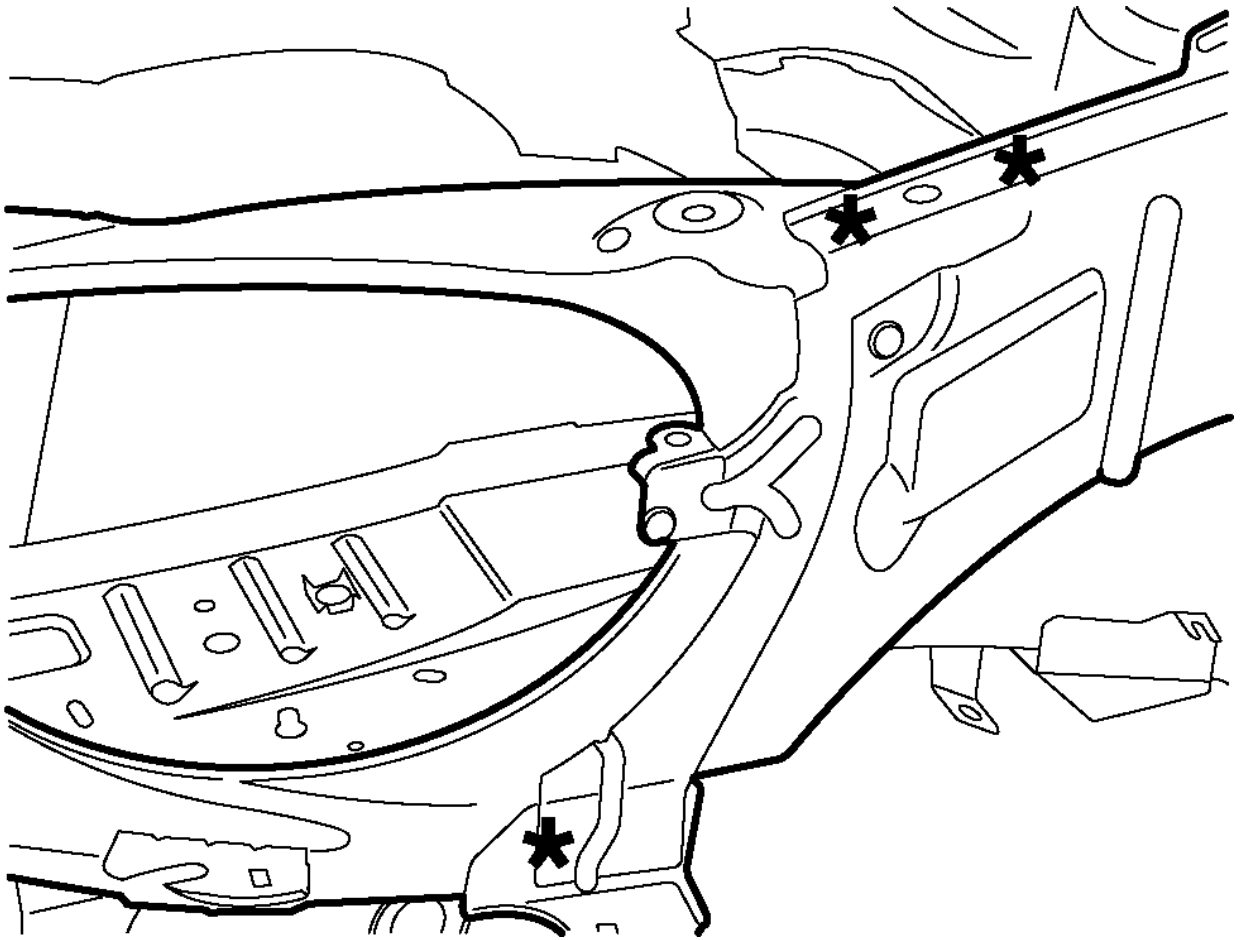


c4ak03nc

[1] Plantilla de posicionamiento semifrente delantero izquierdo (-).1117 B .

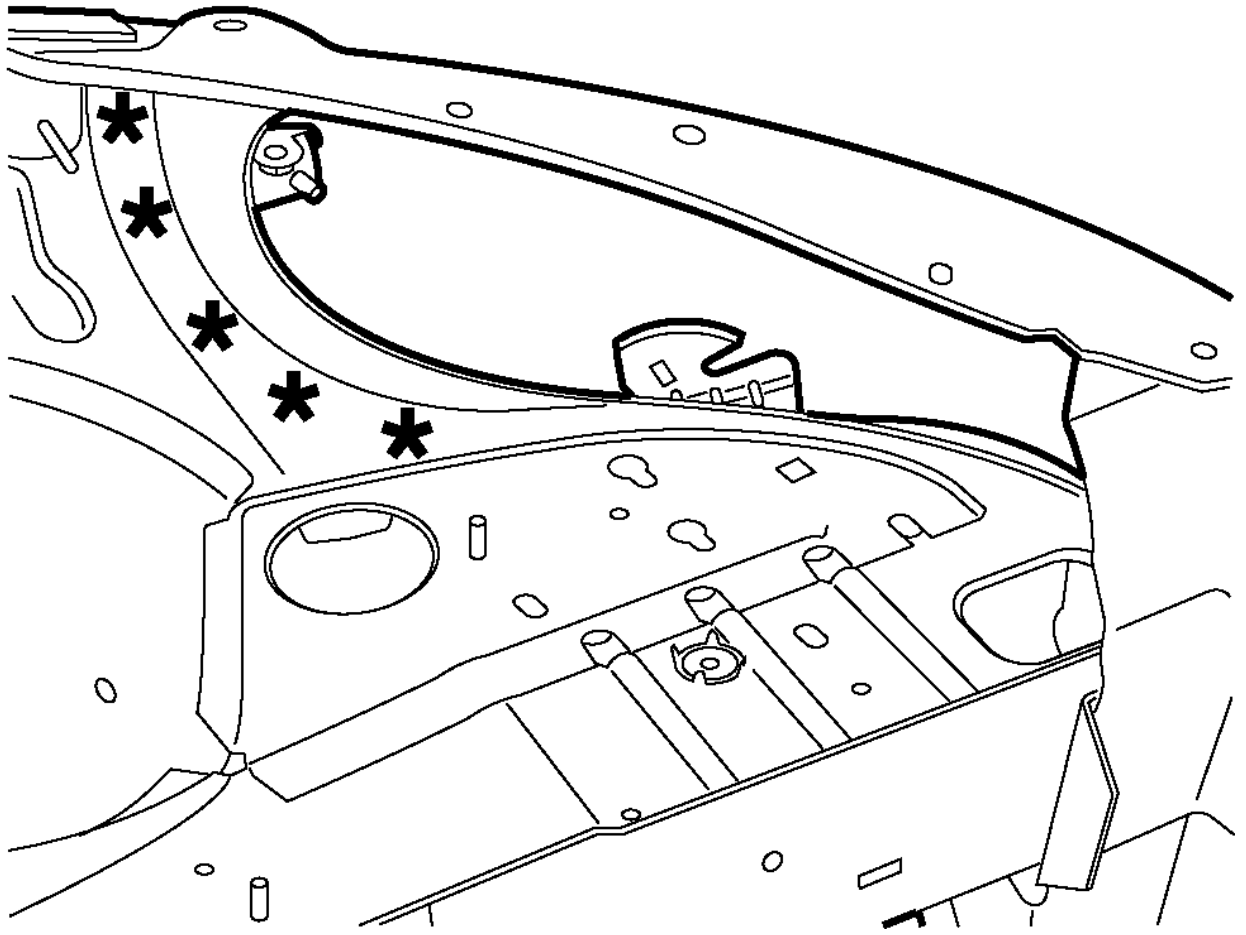
[2] Plantilla de posicionamiento semifrente delantero derecho (-).1117 C .

7 - CORTE :



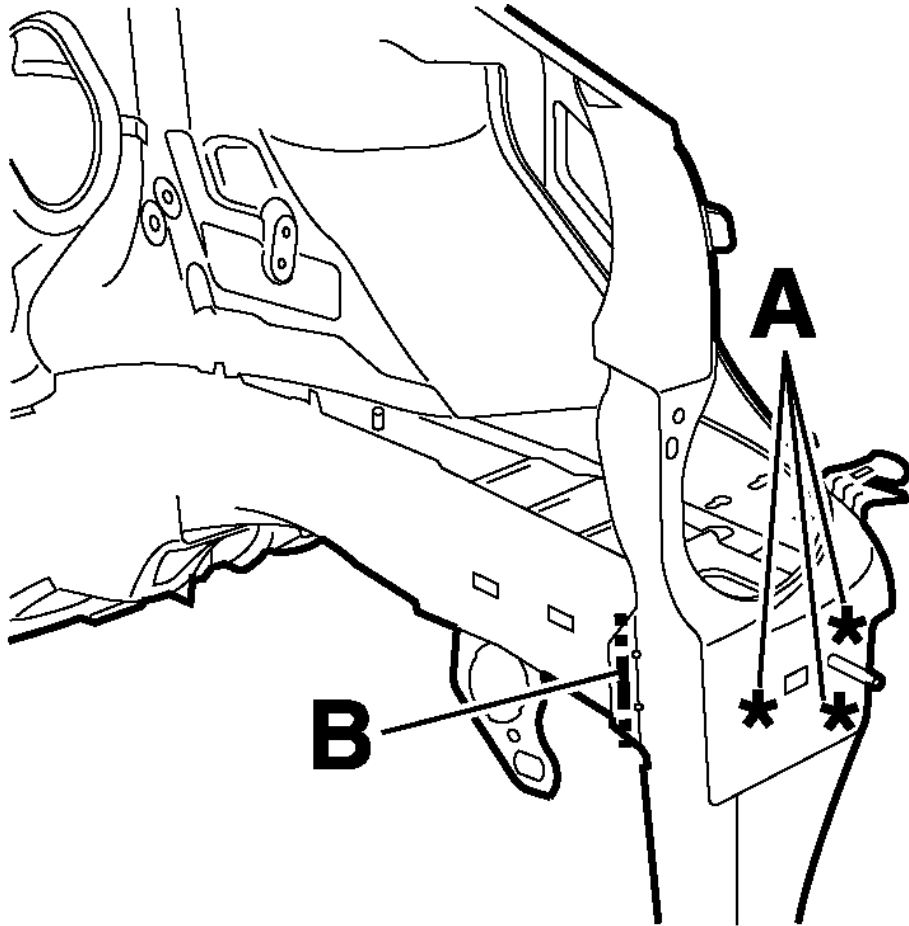
c4ak03pc

Cortar los puntos por fresado .



c4ak03qc

Cortar los puntos por fresado .



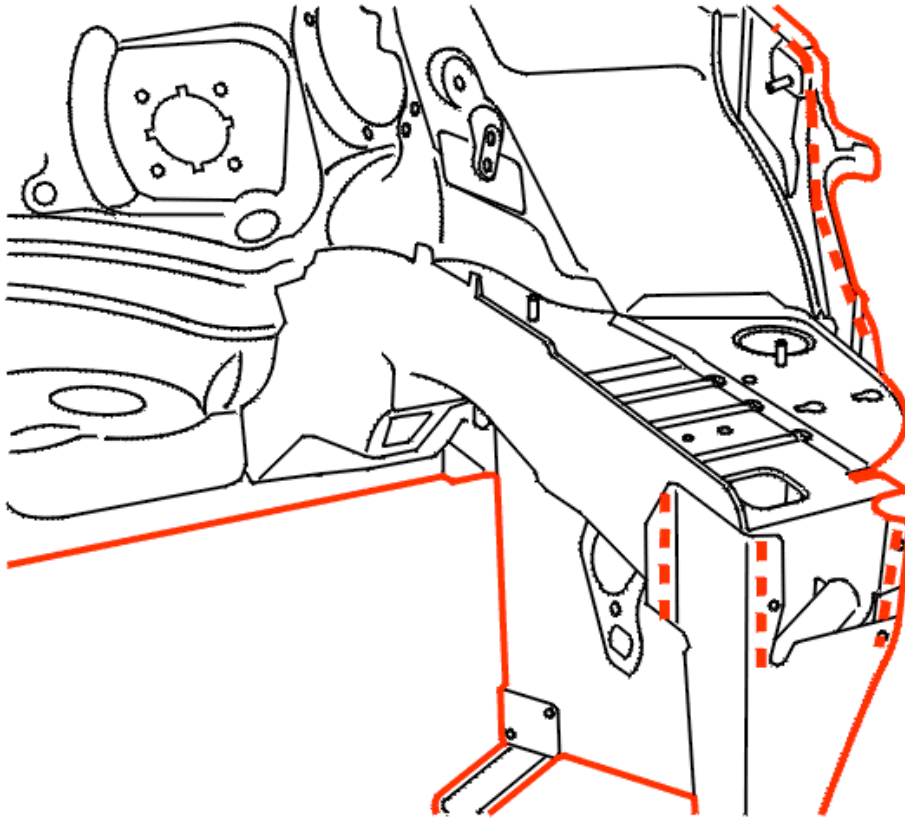
c4ak03rc

Cortar los puntos por fresado (según A) .

Cortar los puntos amolando con una radial y un disco de 6 mm de espesor (según B) .

Quitar el elemento .

8 - DESENGRAPADO :

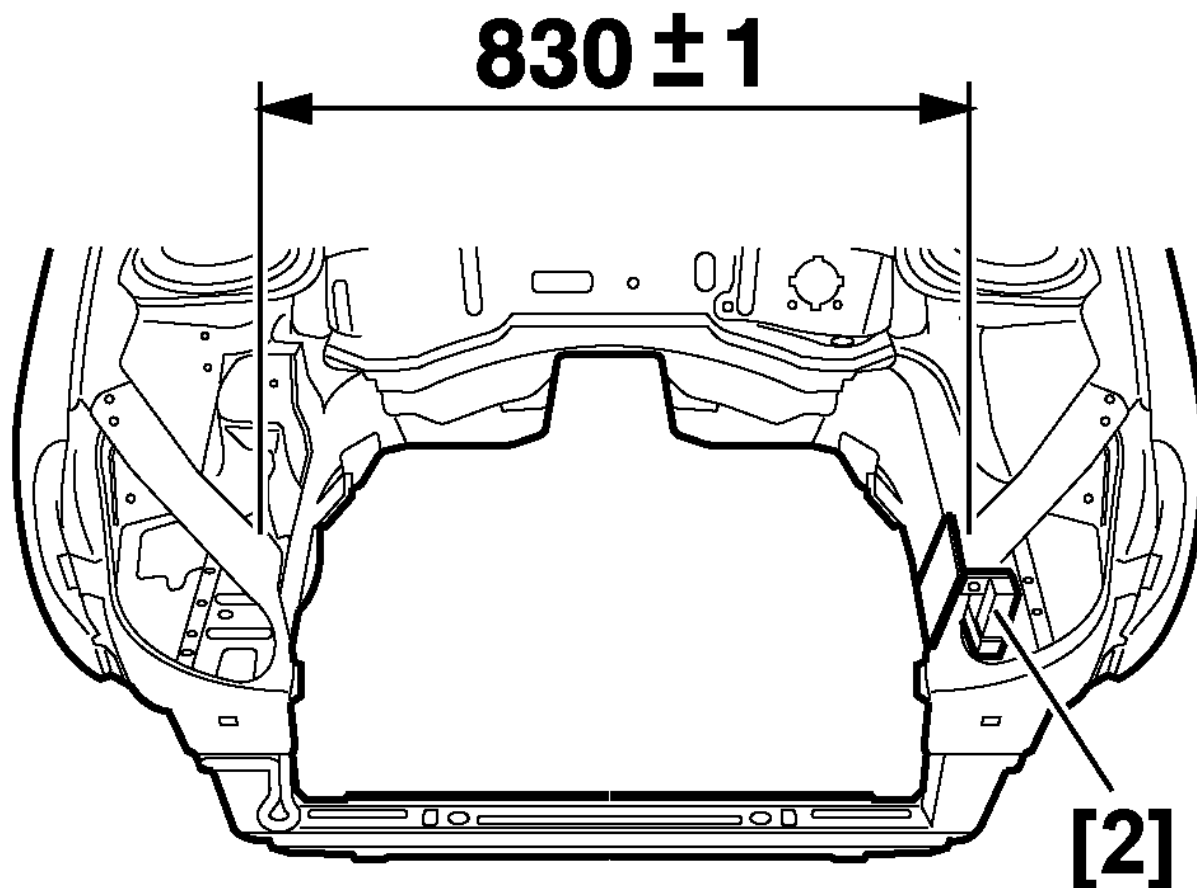


c4ak03sc

Preparar los bordes de unión .

Proteger los labios con un apresto para soldadura, así como la pieza nueva .

9 - AJUSTE :



c4ak03tc

Poner :

- **semi-frontal delantero ensamblado**
- **la aleta delantera**

Posicionar el semifrente delantero ensamblado con el útil [1] .

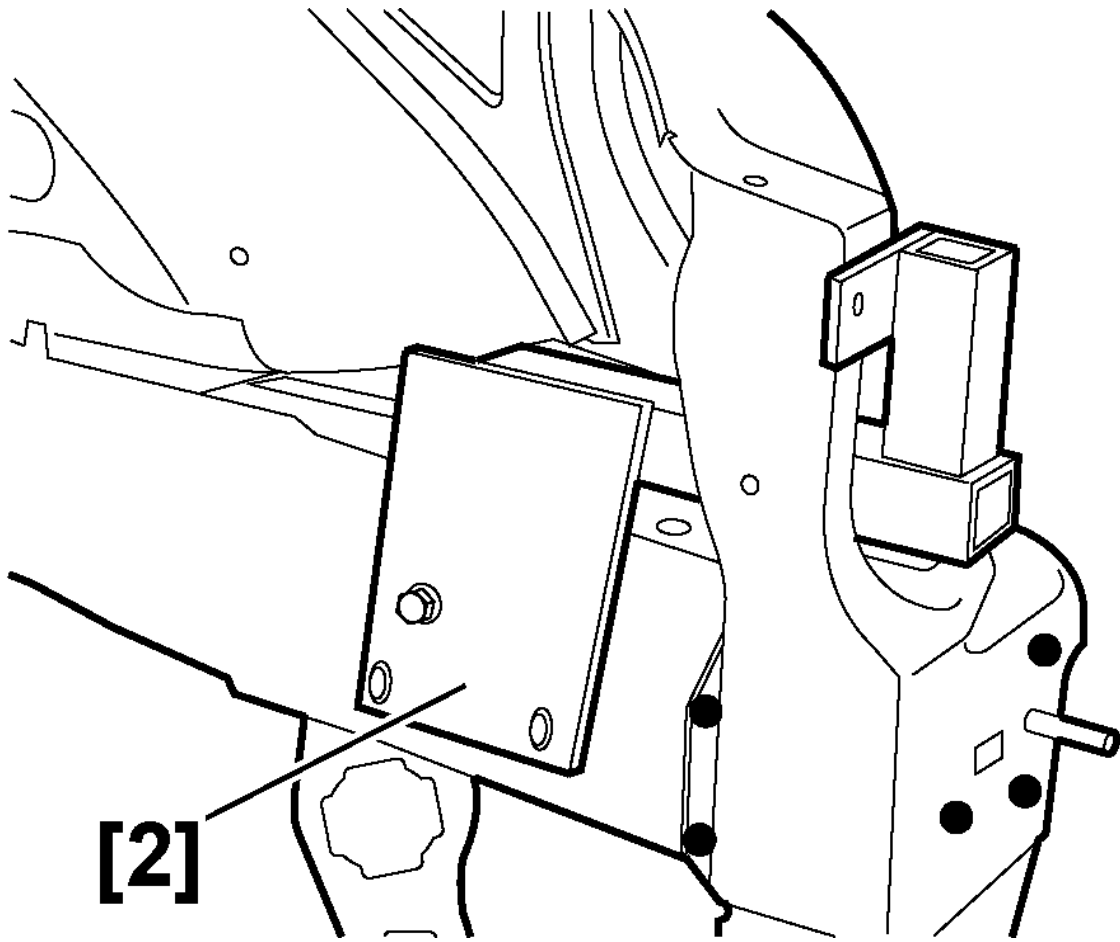
Cerrar el capó motor .

Comprobar las holguras .

Abrir el capot .

Controlar la distancia .

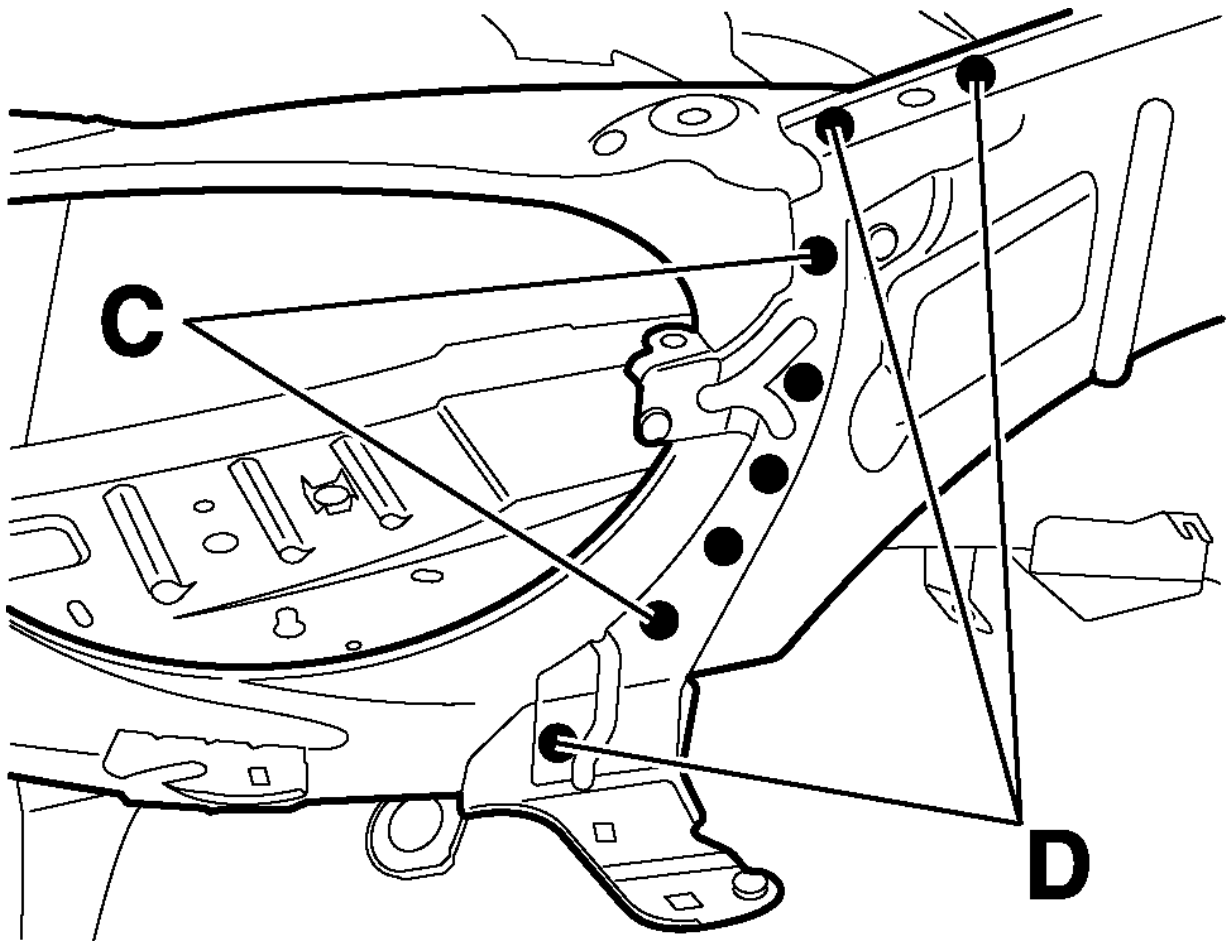
10 - SOLDADURA :



c4ak03uc

Soldar por puntos eléctricos (con el equipamiento :AB1) .

Quitar el útil [2] .



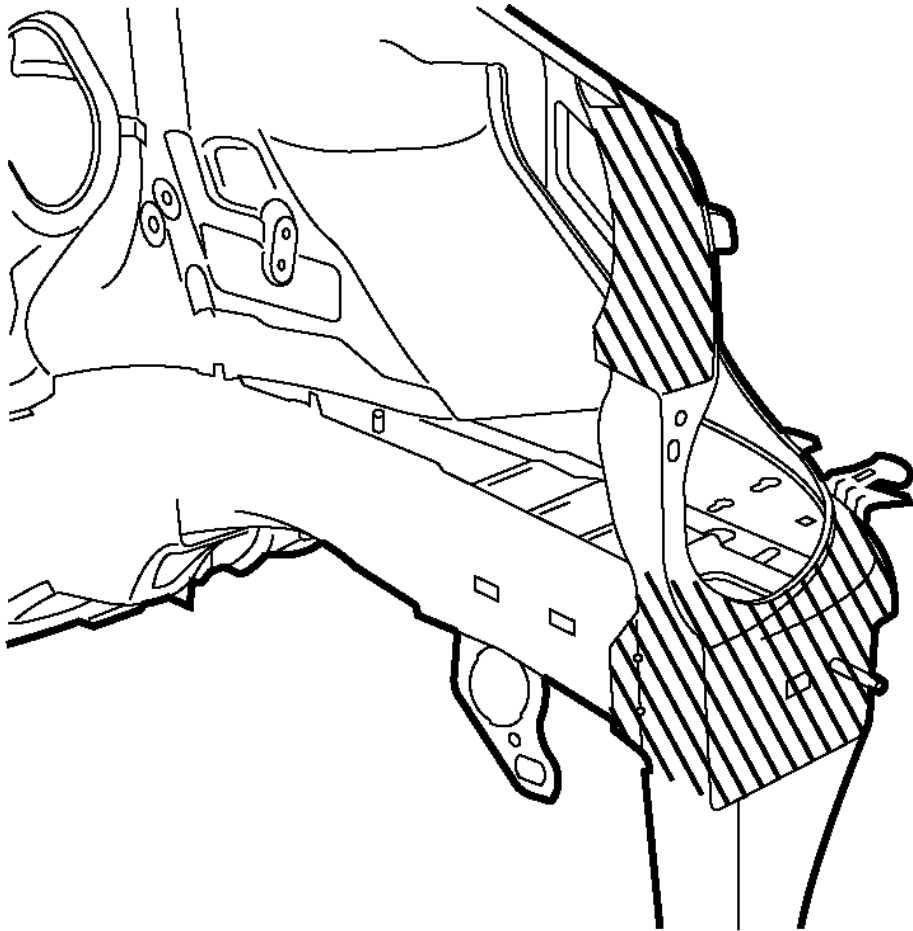
c4ak03vc

Soldar por puntos eléctricos según (C) (con el equipamiento :AB1) .

Soldar por puntos tapones al MIG (según D) .

Amolar con la radial los puntos tapones .

11 - PROTECCIÓN :



c4ak03wc

Pulverizar cera líquida .